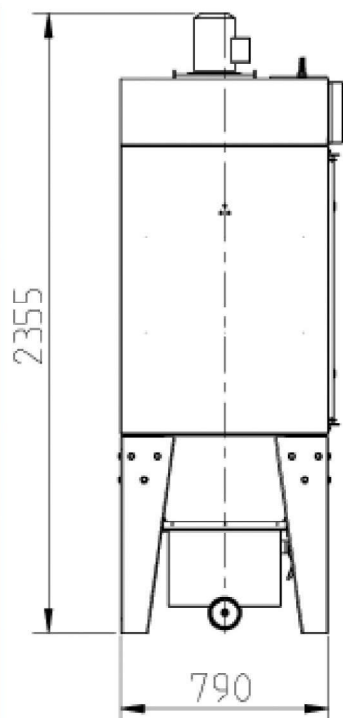


TYPE TASCHENFILTER

Staubmeister

Modell DM 4000



INDUSTRIELLE SAUGTECHNIK
STAUBMEISTER
TYPE TASCHENFILTER
Taschenfilter Staubmeister
mit Polyester-Nadelfilz-
Tuch sind besonders geeignet
für Staub-Probleme bei niedrigen
Staubbeladungen und
hohen Tuchbelastungen sowie bei feinen
Staubteilen in der Papier-,Karton-, Holz-,
Metall- und Nahrungsmittelindustrie.
Die Tuchfilter sind falls gewünscht
Feuchtigkeits- und ölabweisend,
hitzebeständig oder mit einer antistatischen
Oberflächenbehandlung versehen.

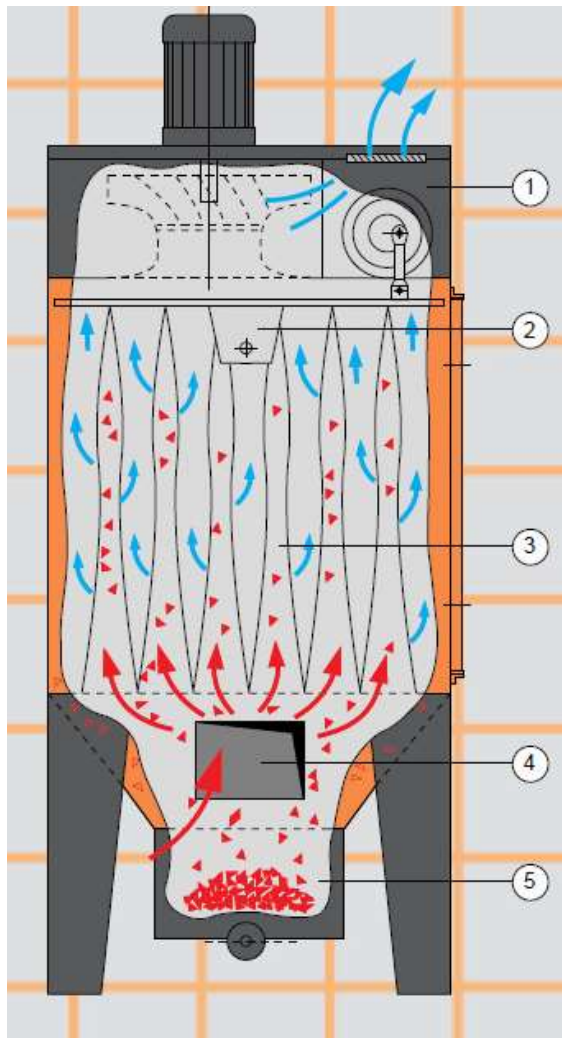
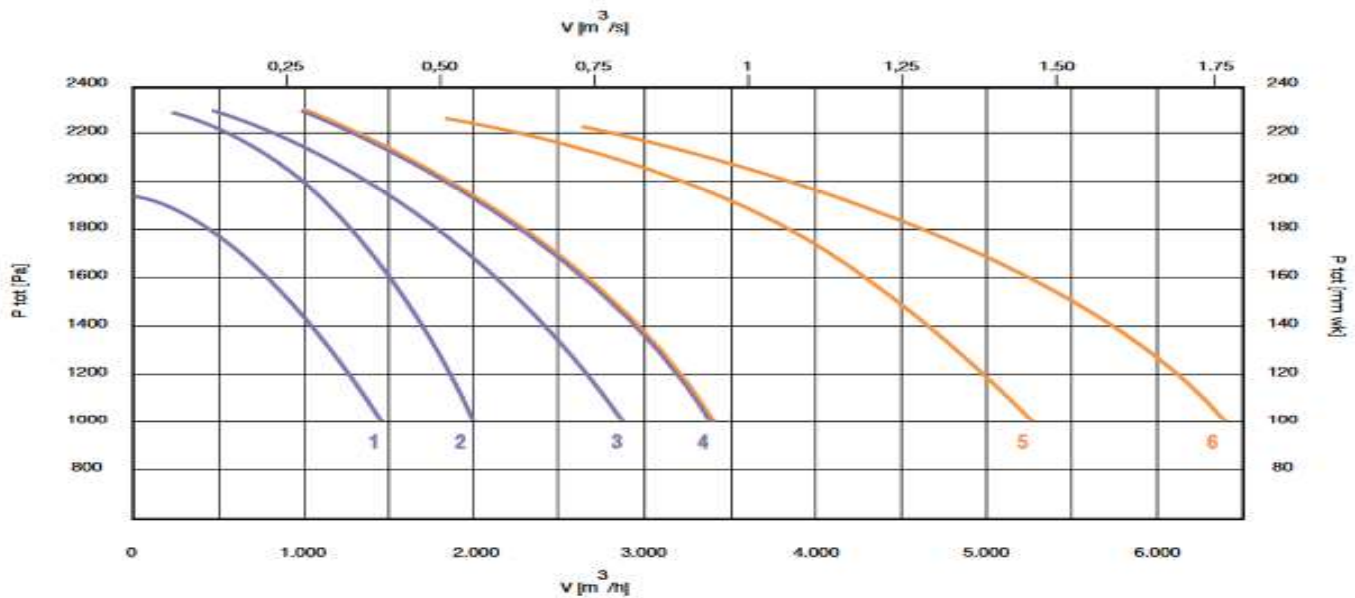
KIEKENS TASCHENFILTER				pos. 1	pos. 2		pos. 3		pos. 4
Filter-schrank	DM4000 l x b x h (max.) = 790 x 790 x 2485			4					
	DM5000 l x b x h (max.) = 1050 x 1050 x 2530			5					
Kurve DM4000	12KVE224	0,75kW	Kurve DM5000	12FSE280	2,2kW	1	4		
	8KTE224	1,1 kW		8FTE315	3kW	2	5		
	6FTE260	1,5 kW		12DVE400	4kW	3	6		
	12FSE280	2,2 kW				4			
Filter- oberfläche DM4000	7,5 m²		Filter- oberfläche DM5000	24,5 m²				1	5
	11,5 m²			32 m²				2	6
	15 m²							3	
Filter- qualität	Polyester-Nadelfilz, Durchlaßgrad von 0,1 bis 1%								1
	Filter mit Teflon Beschichtung, Durchlaßgrad <0,1 %								2
	Antistatischer Filter, Leitende kohlenstoff-Fasern								3
	Feuchtigkeits- und ölabweisender Filter								4
	Beispiel Kodierung DM			5	6		6		1

FITZER

INDUSTRIESAUGER GmbH

Emigtalweg 4
D-69253 Helligkreuzsteinach
Telefon +49 6220 6244
Telefax +49 6220 6663
eMail: Fitzer@Fitzer-Industriesauger.de

Zusammenhang zwischen statischem Unterdruck und Luftkapazität



Funktionsbeschreibung:

Die mit Staub angereicherte Luft strömt durch den Einlass 4 im Staubmeister (DM4000: 280 x 200 mm und DM5000: 400 x 224 mm). Der schwere Staub wird direkt abgeschieden und fällt in den Staubbehälter 5. Der Reststaub wird in die Taschen des Filters 3 abgeschieden und fällt während des Abreinigens ebenfalls in den Staubbehälter 5. Der Inhalt des Staubbehälters beträgt beim Staubmeister 4000 55 Liter, der Staubmeister 5000 verfügt über einen Staubbehälter mit 70 Liter Inhalt!

Der Staubbehälter kann auch mit einem Aufhängerahmen versehen werden. Dies hat den Vorteil, daß Entsorgungstüten benutzt werden können, zum Beispiel zur Entsorgung gefährlicher Stäube.

Die saubere Luft strömt durch die Poren des Filtermaterials in den Reinluftraum 1. Die gereinigte Luft wird – entsprechend der gesetzlichen Vorschriften - zurück in den Arbeitsraum oder ins Freie geleitet. Zur optimalen Funktion des Systems wird das Filter regelmäßig mittels einer speziellen Filterrüttelvorrichtung ab gereinigt 2. Die Abreinigung kann auf Wunsch vollautomatisch eingeschaltet werden.

Der Aufbau ist derart modular, daß der Einlass 4, die Inspektionstür, das Ventilatorgehäuse 1 sowie der Staubbehälter 5 gemäß Kundenwunsch angeordnet werden können